

Создана с использованием  
Директор МУП «Камуранда» в сфере  
энергетики  
Ю. А. Горин  
03.06.2024 г.  
Расшифровка  
на заседании Педагогического совета  
Протокол №6 от 03.06.2024 г.



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области "Александрово-Гайский  
политехнический лицей"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

код

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

наименование профессии

по программе базовой подготовки

основное общее образование

уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Сварщик

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

1г 10м

год начала подготовки по УП

2024

профиль получаемого профессионального образования

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ

для реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 15.11.2023

№ ВБЗ

Виды деятельности
Выполнение подготовительных, оборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений (спаслен)
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытием электродами электрооборудования (по отраслям)
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) титаном













22				22				14				14		
34	2			32										
36				36										
362	4	6		346			6	732	8	4		708		12
362	4	6		346										
74	4			70										
34		2		32										
34		2		32										
34		2		32										
36				36				440						
72				72				440						
6							6							

								448	4	2		436		6
								190	4	2		184		
440								108				108		
440								144				144		
								6						6

								284	4	2		272		6
--	--	--	--	--	--	--	--	-----	---	---	--	-----	--	---

					98	4	2	92	
УАК					72			72	
УАК					108			108	
					6				6

УАК			180	5	УАК			432	12
УАК			106	9	УАК			180	5
УАК					УАК				
УАК			108	3	УАК			180	5
УАК			72	2	УАК			252	7
УАК			72	2	УАК			252	7
УАК					УАК				
УАК					УАК				
УАК					УАК	36		36	
УАК					УАК	28		28	
УАК					УАК	8		8	

612	6	6	594	6	864	8	4	840	12
		1							2
		1							2
		3							4